



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

## 1.2711

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)						
<b>主要特性</b>						
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 油淬及气淬塑料模具钢, 拥有良好的淬透性质</li> <li>— 良好的韧性</li> <li>— 抗热性能良好, 也可适合应用为冷作工具钢</li> <li>— 适于表面处理</li> <li>— 良好的抛光性能</li> </ul>						
<b>主要应用</b>						
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 挤压模具, 支撑工具, 模架</li> <li>— 应用于热塑性塑料处理的大型模具</li> <li>— 压轴</li> <li>— 扣环</li> </ul>						
<b>化学成分%</b>						
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
~0.55	~0.25	~0.70	~0.70	~0.30	~1.70	~0.10
<b>物理性质</b>						
热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	
	11.8	12.7	13.3	14.0	14.3	
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C				
	37.5	36.0				
<b>超声检验</b>						
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者						
SEP 1921 – test group 3 – class D ,d 或者						
按客户要求						
<b>纯净度</b>						
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2						
或者 DIN 50602– K4 ≤ 30						
或者 按客户要求						
<b>出厂状态</b>						
预硬调质						
<b>运用状态</b>						
310 – 345HB 或者 按客户要求						
<b>钢材结构</b>						
细贝氏体组织						

销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

# 1.2711

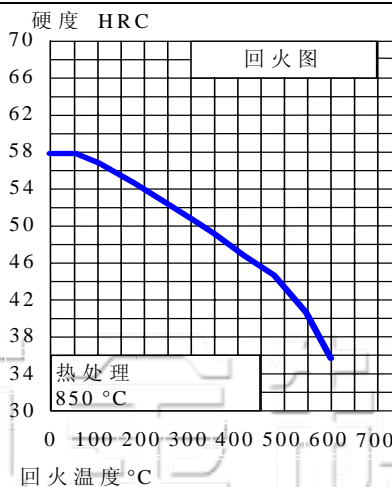
## 热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1100 – 850 °C	650 – 700 °C	830 – 870 °C	300 – 600 °C

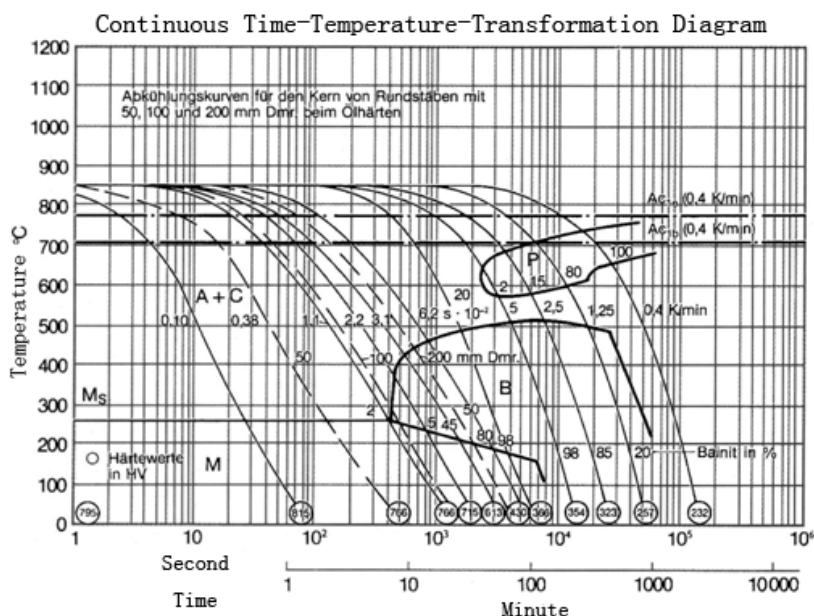
## 回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm长  
 油淬温度为850 °C



## CCT图



## 尺寸规格

圆钢直径至1300 mm

模块厚度至1000 mm

或者 按客户要求