



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2344

常规熔炼 (EF+LF+VD)

主要特性

- 优良的机械加工性能及抛光性能
- 高韧性及延展性
- 高低温下的高耐磨性
- 出色的淬透性
- 良好的热强性及抗高温疲劳
- 热处理时变形率极低

主要应用

- 挤压模(模仁, 垫板, 支承件, 衬套, 流块, 挤压垫)
- 塑料模具 (热塑性塑料和表面要求高的注塑模具)
- 冷剪切, 飞边, 热剪, 耐磨部件

化学成分%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
~0.40	~1.00	~0.35	~5.00	~1.30	~1.00

物理性质

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
	10.9	11.9	12.3	12.7	13.0	13.3	13.5
热传导性 [W/(m x K)]	20° C		350° C		700° C		
	25.2		27.0		30.3		

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者
SEP 1921 – test group 3 – class D , d 或者 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2
或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客户要求

出厂状态

软性退火, 调质硬度最大至229HB
或者 调质到客户所要求硬度

应用状态

30 – 55 HRC



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2344

热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	820 – 840 °C	1010 – 1050 °C	520 – 700 °C

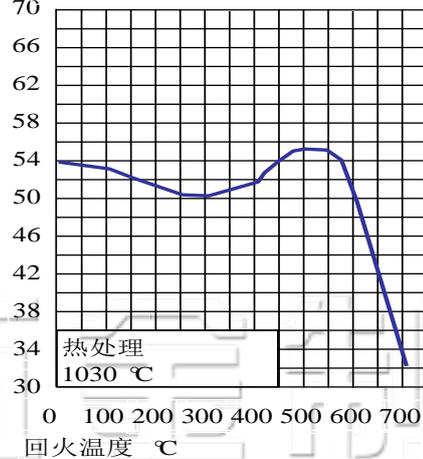
回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm长

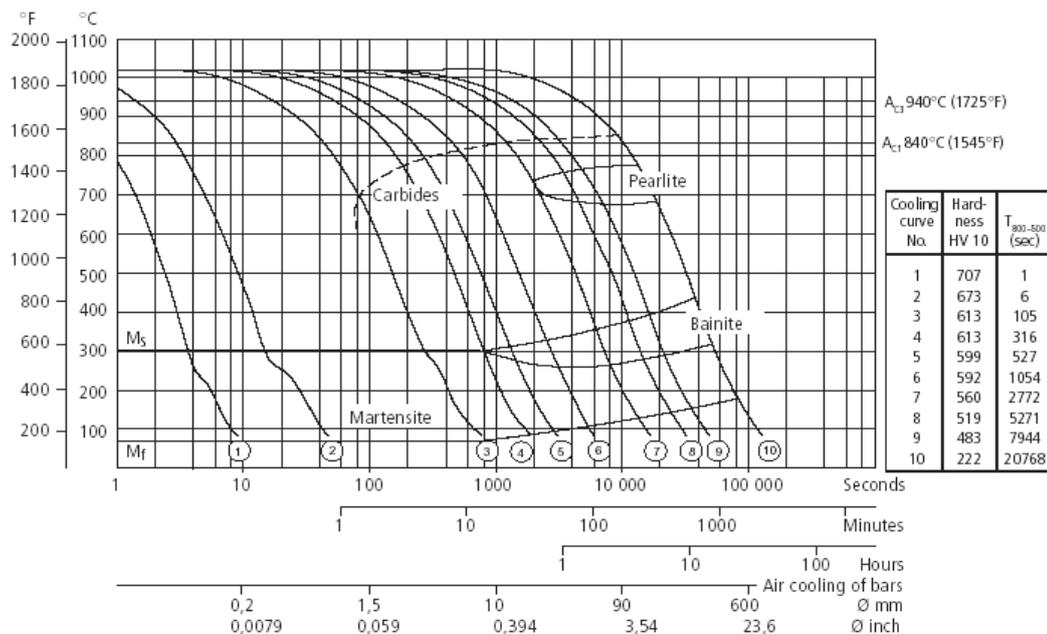
油淬温度为1030 °C

硬度 HRC



CCT图

Austenitizing temperature 1020°C (1870°F). Holding time 30 minutes.



尺寸规格

圆钢直径至600 mm

模块厚度至500 mm 或者 按客户要求