



## 销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

## 1.2343

常规熔炼 (EF+LF+VD)							
<b>主要特性</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 耐高温及韧性优越的热作模具钢</li> <li>— 优良的耐热疲劳性及耐磨性</li> <li>— 可施以氮化</li> <li>— 良好的抛光性能</li> <li>— 结构稳定, 不易变形</li> <li>— 材质均匀、极好的整体淬透性</li> <li>— 亦可应用于冷作模具</li> </ul>							
<b>主要应用</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 轻合金压铸模具</li> <li>— 锻机部件</li> <li>— 模具、模具镶件</li> <li>— 热挤压模具</li> <li>— 热剪切刀片</li> <li>— 皮尔格式芯轴和卡钳</li> <li>— 模具部件, 如蜗杆, 汽缸, 喷嘴</li> </ul>							
<b>化学成分%</b>							
C	Si	Mn	Cr	Mo	V		
~0.36	~1.00	~0.35	~5.00	~1.20	~0.40		
<b>物理性质</b>							
热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
	11.8	12.4	12.6	12.7	12.8	12.9	12.9
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C				
	25.3	27.2	30.5				
<b>超声检验</b>							
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者 SEP 1921 – test group 3 – class D , d 或者 按客户要求							
<b>纯净度</b>							
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5; B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客户要求							
<b>出厂状态</b>							
软性退火, 超精细化组织, 硬度最大至229 HB							
<b>运用状态</b>							
30 – 53 HRC (~1000 - 1850 N/mm <sup>2</sup> )							

销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

# 1.2343

## 热处理

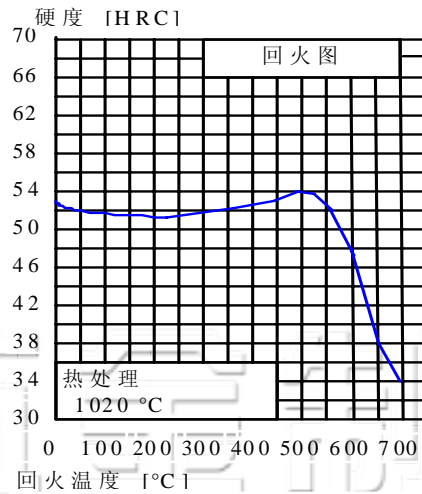
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	820 – 840 °C	990 – 1030 °C	530 – 680 °C

## 回火图

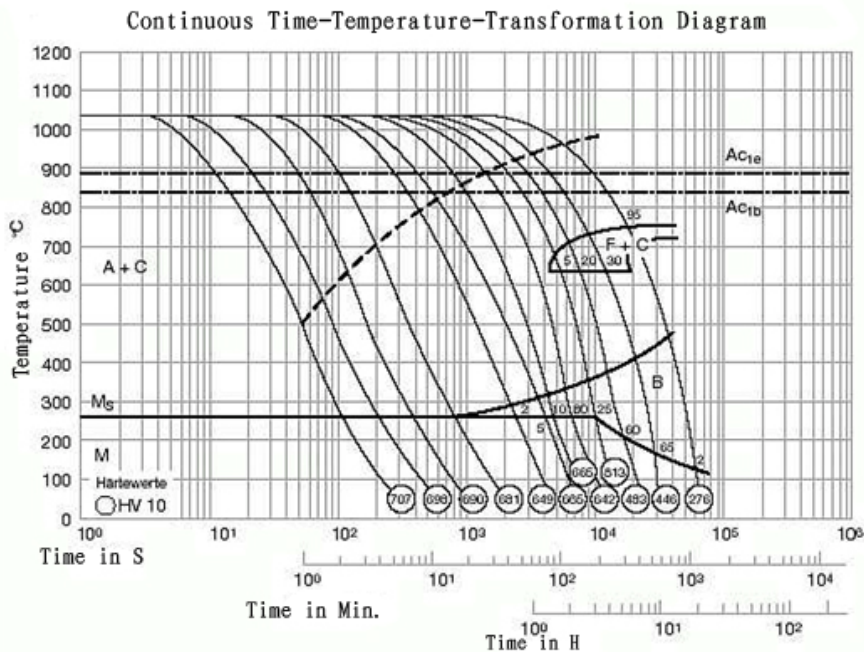
HRC

试样直径为25 x 50 mm长

油淬温度为1020 °C



## CCT图



## 尺寸规格

圆钢直径至800 mm

或者

模块厚度至600 mm

或者

按客户要求