



销售部:

GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2316

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)

主要特性

- 预硬模具钢
- 优良的耐腐蚀性
- 良好的抛光性、耐磨性、韧性
- 较好的热强性
- 横截面硬度均匀

主要应用

- 适用于强腐蚀性塑料环境的工具
- 适用于强腐蚀性塑料环境的模具

化学成分%

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
~0.35	~0.35	~0.70	~15.50	~1.00	~0.50

物理性质

热膨胀系数	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
[10 ⁻⁶ m/(m x K)]	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9
热传导性	20°C	350°C			
[W/(m x K)]	17.2	21.0			

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者
 SEP 1921 – test group 3 – class E, e 或者
 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5 , B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2
 或者
 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者
 按客户要求

出厂状态

预硬状态

运用状态

29 – 33HRC 或者 按客户要求

钢材组织

马氏体组织

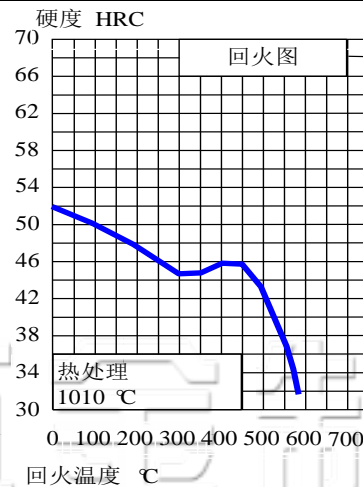
1.2316

热处理

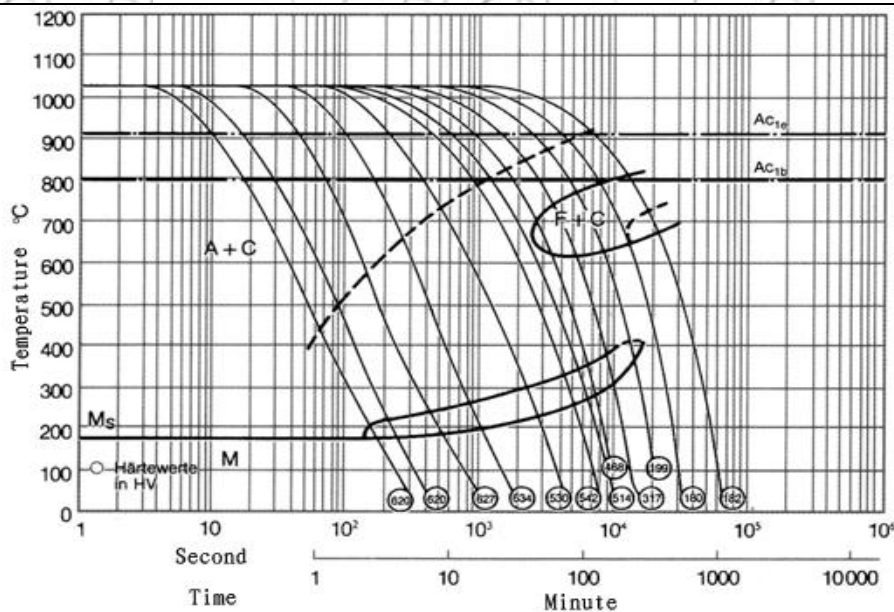
锻造	软性退火	淬硬	回火
1100 – 900 °C	780 – 820 °C	1000 – 1040 °C	580 – 700 °C

回火图

HRC
试样直径为25×50mm长
油淬温度为1010 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至600 mm
模块厚度至410 mm 或者 按客户要求

备注

抛光后的表面能达到最好的防腐蚀性能