



## 销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

## 1.2085

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)					
<b>主要特性</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 耐腐蚀</li> <li>— 改进机械加工性能的预硬模架用钢</li> </ul>					
<b>主要应用</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 用于表面要求低的模架或者镶件上</li> <li>— 用于生产腐蚀性特别高的塑料产品的模具配件上</li> </ul>					
<b>化学成分%</b>					
C	Si	Mn	S	Cr	Ni
~0.33	~0.30	~ 1.00	~0.06	~15.50	~ 0.20
<b>物理性质</b>					
热膨胀系数	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C]	20-500 °C
[10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	11.0	11.1	11.2	11.6	12.0
热传导性	20 °C	300 °C			
[W/(m x K)]	15.0	20.5			
<b>超声波检验</b>					
ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者					
SEP 1921 – test group 3 – class C , c 或者					
按客户要求					
<b>纯净度</b>					
按照ASTM E45方法A,					
B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者					
DIN 50602– K4 ≤ 40 (only oxide) 或者					
按客户要求					
<b>出厂状态</b>					
退火硬度最大至230 HB					
或者					
调质硬度至29 – 33HRC					
<b>运用状态</b>					
29 – 33HRC					



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

# 1.2085

## 热处理

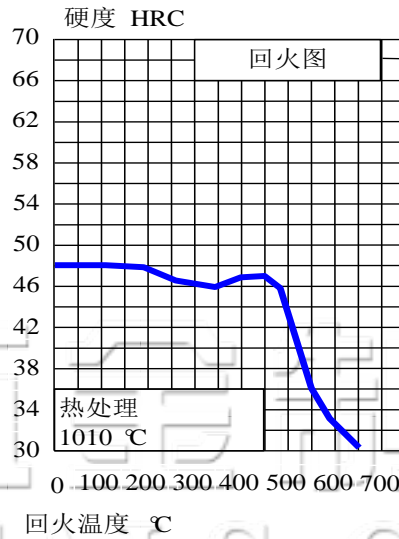
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	850 – 880 °C	1000 – 1040 °C	560 – 700 °C

## 回火图

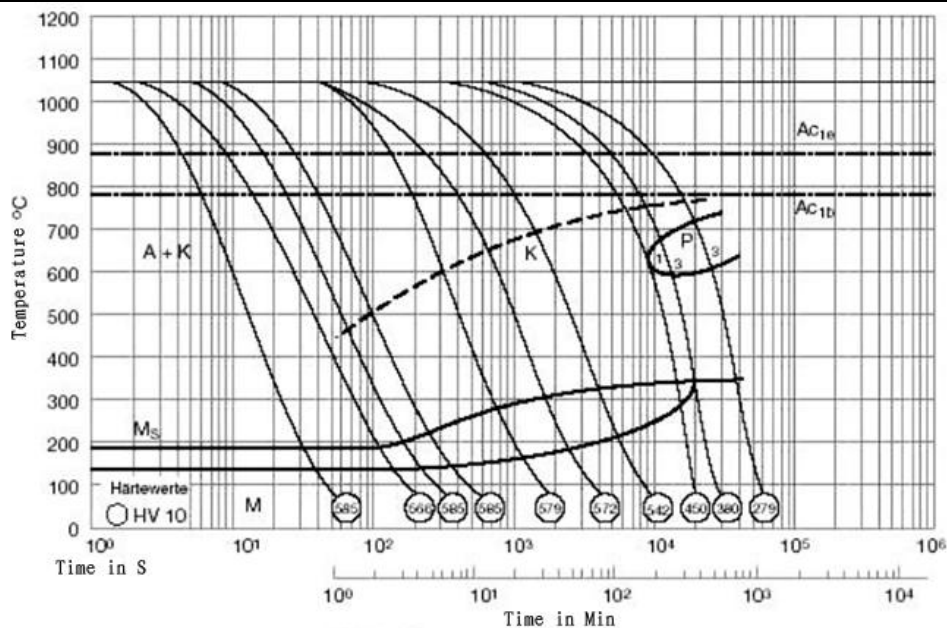
HRC

试样直径为25×50mm长

油淬温度为1010 °C



## CCT图



## 尺寸规格

圆钢直径至700 mm

模块厚度至600 mm

或者 按客户要求